

# ARUM Factory365×シンクスWEBサービス 材料発注システム 利用ガイド

 アルム株式会社



## 【目次】

- P3 ... 1. はじめに
- P5 ... 2. ARUM Factory365との連携
- P7 ... 3. 材料発注システムご利用について
- P9 ... 4. Paid新規登録方法
- P13... 5. Paid登録の流れとよくあるご質問
- P15... 6. 店舗コードについて
- P17... 7. 各サービス利用状況ごとの登録の流れ
  - P19 ... AF365未登録/シンクスWEBサービスID無し
  - P31 ... AF365未登録/シンクスWEBサービスID有り
  - P43... AF365利用中/シンクスWEBサービスID無し
  - P45... AF365利用中/シンクスWEBサービスID有り
- P50... 8. 3Dデータ解析から材料自動発注の手順
- P71... 【付録】 ARUM Fctory365/シンクスWEBサービス材料対応表



# 1. はじめに



# 1. はじめに (シンクスWEBサービスについて)

シンクスWEBサービスは、株式会社シンクスコーポレーションが提供する材料発注サービスです。  
必要な材料のサイズ、個数、材質などを入力することで、材料の見積りから発注まで行うことができます。



毎日、自動でシステムの更新を行います。  
更新時間帯は、深夜0：00～0：30です。  
更新中は連携することが出来ないのをご注意下さい。



## 2. ARUM Factory365との連携



## 2. ARUM Factory365との連携

シンクスWEBサービスとARUM Factory365を連携することにより、ARUMCODEの解析結果で得られた材料情報をシンクスWEBサービスに引継ぎ、材料見積りと発注を円滑に行うことができます。



×



材料情報出力

データ引継ぎ

材料見積り・発注



### 3. 材料発注システムご利用について



### 3. 材料発注システムご利用について

材料発注システムをご利用頂くには、**決済サービス Paid の登録**が必須です。

#### ◆ シンクスWEBサービスをご利用中の方

新たに Paid を登録頂く必要はありません。  
現在の決済条件でご利用頂けます。

#### ◆ シンクスWEBサービスを始めてご利用される方

Paid への新規登録が必須です（初期費用/月額利用料 ¥0）



#### Paidとは

Paid（ペイド）は株式会社ラウンフィナンシャルが提供する、企業間決済サービスです。  
Paidにお申し込みいただくと、当社との取引で後払いが利用できます。

※株式会社ラウンフィナンシャルは、株式会社ラウンホールディングス（東証プライム上場）の100%出資会社です。





## 4. Paid新規登録方法



## 4. Paid新規登録方法

Paidの新規登録は、ARUM Factory365内で行って下さい。

審査には、最短即時～3営業日程度要しますので予めご了承下さい。

※Paid公式サイトから登録した場合、材料連携機能はご利用出来ませんのでご注意ください。

### ARUM Factory365内で新規登録

材料見積り

MODEL	加工	材質	材料寸法	単価	数量			概算見積り金額	発注
プレート2	6F	A5052	112.0×57.0×8.0		1	+	-		<input checked="" type="checkbox"/>

見積り元：[シンクスコーポレーション公式HP](#)

- 一度に発注出来るのは20件までとなります
- 面取り加工等は、発注画面からご指定が可能です
- Paid利用にはお申し込みからご利用開始まで、即日～3営業日ほど時間がかかります
- [Paid\(バイド\)公式HP](#)

発注へ進む 閉じる

材料見積り画面から  
「Paid」を登録出来ます。  
初回のみ登録作業が必要です



# ARUM Factory365からのPaid申し込み手順



Paid未登録状態で「発注へ進む」を押すと、自動でPaid登録画面が開きます。

- ①自動生成履歴より「カートボタン」を選択します  
(材料見積りのポップアップ画面が表示されます)
- ②「発注へ進むボタン」を押します。
- ③「Paid 会員登録 会員情報入力画面」ウィンドウが起動します。



Paid会員登録 会員情報入力画面

\*は必須入力となります。

法人名 (原号)	〒00000000
法人名 (原号) カナ	00000000
部署名/支店名	000000
本社郵便番号	〒000000 00000000
本社都道府県	000000
本社市区町村	000000
本社町名・番地	000000
本社ビル・マンション名	000000
本社電話番号	〒000000 00000000
代表者姓	000000
代表者名	000000
代表者姓カナ	00000000
代表者名カナ	00000000
URL	〒000000000000
担当者姓	000000
担当者名	000000
担当者姓カナ	00000000
担当者名カナ	00000000
メールアドレス	shinx.nagashima@gmail.com
担当者電話番号	〒000000 00000000
担当者携帯番号	〒000000 00000000
締め日	<input type="radio"/> 20日締め <input checked="" type="radio"/> 末日締め
お支払い方法	<input checked="" type="radio"/> 銀行振込 <input type="radio"/> 口座振替 <input type="radio"/> コンビニ払い
請求先姓	000000
請求先名	000000
請求先姓カナ	00000000
請求先名カナ	00000000
請求先郵便番号	〒000000 00000000
請求先都道府県	000000
請求先市区町村	000000
請求先町名・番地	000000
請求先ビル・マンション名	000000

SHINXWEBサービス利用規約に同意してPaidに申し込む  
 Paid利用規約に同意してPaidに申し込む

登録

④必要項目及び必要な情報を入力します。

⑤ SHINXWEBサービス利用規約およびPaid 利用規定を確認し☑を入れて「登録ボタン」を押します。

⑥Paid審査完了後、メールが届きます。

件名：<Paid>お申し込み手続き完了のお知らせ

⑦メールに記載されているURLからマイページの開設を行います。

⑧Paid利用可能となり、材料発注システムが利用可能となります。

Paid会員登録 登録完了画面

**Paid会員登録申し込みが完了しました。**

Paid会員登録審査中です。Paid会員ステータスが「利用可能-取引中」になるまでご利用になれません。

## 5. Paidご登録の流れとよくあるご質問



## 5. Paidご登録の流れとよくあるご質問

Paid公式サイトに掲載されている「お支払い方法」、「ご利用開始までの流れ」、「よくあるご質問」です。ご登録前にご参照下さい。

お支払い方法を選択できます

複数のお支払い方法と締め日・支払い日から自由にお選びいただけます。

初期費用・利用料	お支払い方法	お支払い条件	ご注意事項
0円	口座振替	20日締めの翌月20日払い または 未締め翌月末支払い	手数料不要
	銀行振込		振込手数料はお客様負担
	コンビニ払い		

※口座振替を選択された場合、審査完了後「口座振替依頼書」を郵送いたします。初期の返送用封筒にご返送ください。



### よくあるご質問

Q. 申し込み後すぐに使えるようになりますか？

A. 初回のみ審査がございます。  
最短即時～3営業日程度いただけます。

Q. サービスの利用にあたり、費用はかかりますか？

A. かかりません。  
無料でご利用いただけます。

Q. 請求書は郵送してもらえますか？

A. はい。郵送します。メールでもお送りしますので、Webからもダウンロードしていただけます。

Q. 請求書発行タイミングはいつですか？

A. 20日締めの場合：翌営業日  
未締めの場合：翌月初3営業日 に発行いたします。

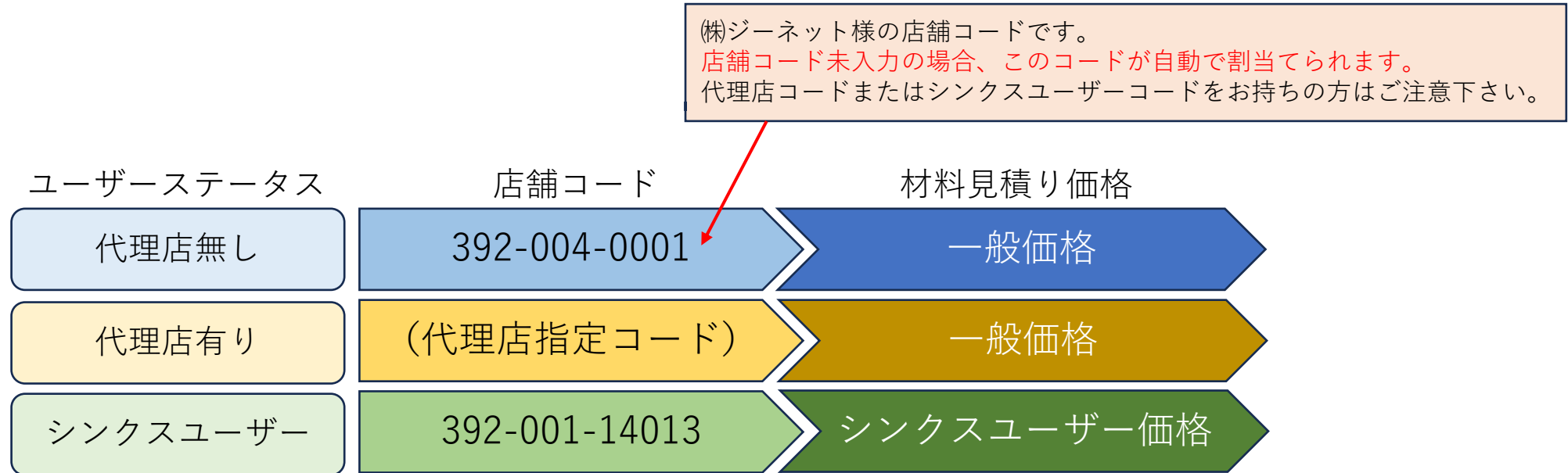


## 6. 店舗コードについて



## 6. 店舗コードについて

店舗コード入力欄に入力するコードによって、材料の見積り価格が変動します。



- [シンクス指定の店舗コード](#)に関するお問い合わせは、シンクス営業窓口までご連絡下さい。

シンクス営業窓口 : [arumcode@shinx-corp.co.jp](mailto:arumcode@shinx-corp.co.jp)





## 7. 各サービス利用状況ごとの登録の流れ



## 7. 各サービス利用状況ごとの登録の流れ

各サービス利用状況に応じて材料発注システム登録の流れが異なります。  
ご登録状況に応じて各ページへお進みください。

AF365未登録/シンクスWEBサービスID無し	P19へ進む
AF365未登録/シンクスWEBサービスID有り	P31へ進む
AF365利用中/シンクスWEBサービスID無し	P43へ進む
AF365利用中/シンクスWEBサービスID有り	P45へ進む



**AF365未登録/シンクスWEBサービスID無し**



# ARUM Factory365 新規ユーザー登録

## 【1】 ARUM Factory365 サイトへ接続

**Step1** > 下記いずれかのアカウントを準備して下さい。

- ・ Microsoftアカウント
- ・ Googleアカウント



**Step2** > インターネットブラウザを開きます。

PCまたはタブレットを起動してインターネットブラウザを開きます。



**Step3** > ARUM Factory365サイトに接続（下記URLに接続）

<https://arumfactory365.com/>



## 【2】 ARUM Factory365 サインイン画面

AF365未登録/シンクスWEBサービスID無し

サインインするアカウントをクリック

※MicrosoftまたはGoogleいずれかでサインインして下さい。



### 【3】 利用規約の確認と同意

利用規約を最後まで読んで「利用規約に同意する」を押す



スクロールバーで下まで下げて利用規約を確認します。

利用規約に同意する

「利用規約に同意する」ボタン

※利用規約を最後までスクロールすると「利用規約に同意する」ボタンが押せる状態になります  
※「利用規約に同意する」を押した時点で利用規約を十分ご理解、ご了承頂いたものとします

## 【4】お客様情報(ユーザー情報)の入力

AF365未登録/シンクスWEBサービスID無し

「店舗コード」入力欄 ※次頁参照方

お客様情報(ユーザー情報)入力欄

### 利用開始の手続き

お客様情報を入力してください

Step1 Step2 Step3 Step4

会社名	会社名 (かな)
アルム株式会社	あるむかぶしがかいしや
担当者名	担当者名 (かな)
戸水太郎	とみずたろう
店舗コード	メールアドレス
392-004-00001	tamizut@outlook.jp

※日本国総代理店 株式会社ジーネット

#### 注意事項

- ライブラリ機能については、準備が出来次第リリースします。ライブラリ使用料に関する早期予約特典は、本機能の提供開始時に使用できますので予めご了承ください。なお、初期条件ライブラリについては、弊社で十分に試験しているとはいえ、お客様監修の元お使い頂くこと、また、十分に試し加工してからのご使用をお願いいたします。万が一、工作機械や製品に破損があったとしても弊社としてはその費用を負担することはありません。ライブラリ利用にあたっての注意点は本機能リリース時に改めてご案内します。
- サービス開始時にはマシン登録台数・工具登録本数・材料登録件数が、プレミアムプラン上限以上に登録できるようになっておりますが、2023年9月30日以降はプランごとに制限がかかりますのでご注意ください。また、同日より解析ストレージ容量についても制限がかかります。解析したNCプログラムやその他データが古い順から自動消去されますのでご注意ください。なお、9月30日以後のプランごとの上限は次の通りとなります。
  - スタンダードプラン：マシン登録台数3台、工具登録本数200本、材料登録件数10件。
  - プレミアムプラン：マシン登録台数10台、工具登録本数400本、材料登録件数30件。
- ARUM Factory365の利用方法については、チュートリアル動画とユーザーマニュアル（PDF）で説明しています。サービス利用開始にあたって、特にデータの入出力に関連する「第9章：ARUMCODE用STLデータ作成ルール」と「第7章：ポストプロセッサ作成方法」は必ずお目を通しいただき、適切な手順をご理解の上でお願いいたします。

プラン選択へ進む

サインイン時のメールアドレスが自動で表示されます



## 【5】店舗コードの入力

AF365未登録/シンクスWEBサービスID無し

ユーザーステータス	店舗コード	材料見積り価格
代理店無し	392-004-0001	一般価格
代理店有り	(代理店指定コード)	一般価格
シンクスユーザー	392-001-14013	シンクスユーザー価格

「店舗コード」を入力

### ARUM Factory365

デジタル・マニファクチャリング・サービス

#### 利用開始の手続き

お客様情報を入力してください

Step 1 Step 2 Step 3 Step 4

会社名	会社名 (かな)
アム株式会社	あるむかぶしさいしゃ
担当者名	担当者名 (かな)
戸永太郎	とみずたろう
店舗コード	メールアドレス
392-004-0001	tomizut@outlook.jp

※日本国総代理店 株式会社ソネット

#### 注意事項

- ライブラリ機能については、準備が出来次第リリースします。ライブラリ使用料に関する早期予約特典は、本機能の提供開始時に使用できますので予めご了承ください。なお、切部条件ライブラリについては、弊社で十分に試験しているとはいえ、お客様監視の光お使い頂くこと、また、十分に試し加工をしてからのご使用をお願いいたします。万が一、工作機械や製品に破損があったとしても弊社としてはその費用を負担することはありません。ライブラリ利用にあたっての注意点は本機能リリース時に改めてご案内します。
- サービス開始時にはマシン登録台数・工具登録本数・材料登録件数が、プレミアムプラン上限以上に登録できるようになっておりますが、2023年9月30日以降はプランごとに制限がかかりますのでご注意ください。また、同日より解析ストレージ容量についても制限がかかります。解析したNCプログラムやその他データが古い順から自動消去されますのでご注意ください。なお、9月30日以降のプランごとの上限は次の通りとなります。
  - スタンダードプラン：マシン登録台数3台、工具登録本数200本、材料登録件数10件。
  - プレミアムプラン：マシン登録台数10台、工具登録本数400本、材料登録件数30件。
- ARUM Factory365の利用方法については、チュートリアル動画とユーザーマニュアル（PDF）で説明しています。サービス利用開始にあたって、特にデータの入出力に関連する「第9章：ARUMCODE用STLデータ作成ルール」と「第7章：ポストプロセス作成方法」は必ずお目を通したださ、適切な手順をご理解の上でお願いいたします。

プラン選択へ進む





## 【6】 注意事項を読んで同意

AF365未登録/シンクスWEBサービスID無し

# ARUM Factory365

デジタル・マニファクチャリング・サービス

### 利用開始の手続き

お客様情報を入力してください

Step1 Step2 Step3 Step4

会社名	会社名 (かな)
アルム株式会社	あるむかぶしきかいしゃ
担当者名	担当者名 (かな)
戸水 太郎	とみず たくろう
店舗コード	メールアドレス
392-004-00001	tamizut@outlook.jp

前日本国総代理店 株式会社ジーネット

#### 注意事項

- ライブラリ機能については、準備が出来次第リリースします。ライブラリ使用料に関する早期予約特典は、本機能の提供開始時に使用できますので予めご了承ください。なお、切替条件ライブラリについては、弊社で十分に試験しているとはいえ、お客様監製のお光使い頂くこと、また、十分に試し加工をしてからのご使用をお願いいたします。万が一、工作機械や製品に破損があったとしても弊社としてはその費用を負担することはありません。ライブラリ利用にあたっての注意点は本機能リリース時に改めてご案内します。
- サービス開始時にはマシン登録台数・工具登録本数・材料登録件数が、プレミアムプラン上限以上に登録できるようになっておりますが、2023年9月30日以降はプランごとに制限がかかりますのでご注意ください。また、同日より解析ストレージ容量についても制限がかかります。解析したNCプログラムやその他データが古い順から自動消去されますのでご注意ください。なお、9月30日以降のプランごとの上限は次の通りとなります。
  - スタンダードプラン：マシン登録台数3台、工具登録本数200本、材料登録件数10件。
  - プレミアムプラン：マシン登録台数10台、工具登録本数400本、材料登録件数30件。
- ARUM Factory365の利用方法については、チュートリアル動画とユーザーマニュアル（PDF）で説明しています。サービス利用開始にあたって、特にデータの入出力に関連する「第9章：ARUMCODE用STLデータ作成ルール」と「第7章：ポストプロセス作成方法」は必ずお目通しいただき、適切な手順をご理解の上でお願いいたします。

プラン選択へ進む

全項目入力後、注意事項を読んで「プラン選択へ進む」を押す  
※「プラン選択へ進む」を押した時点で注意事項を十分ご理解、ご了承頂いたものとします



## 【7】プランの選択

契約するプランの「登録」を押す  
※当資料ではプレミアムプランを選択

ARUM Factory365  
デジタル・マニファクチャリング・サービス

利用開始の手続き  
プランを選択してください

Step1 Step2 Step3 Step4

ARUM Factory365 スタンダードプラン	ARUM Factory365 プレミアムプラン
基本料 21,780 JPY / 月 (税込)	基本料 43,780 JPY / 月 (税込)
データ使用料 16,500 JPY / GB (税込) 使用量に応じて毎月請求	データ使用料 16,500 JPY / GB (税込) 使用量に応じて毎月請求
<b>登録</b>	<b>登録</b>

プレミアムプランの特典

- ピーク時のアクセス優先度による解析時間の短縮
- アプリケーションのテストバージョンの先行使用



## 【8】 支払い方法の設定

選択したプランを表示

支払い方法を選択  
※当資料ではカード払いを選択

利用開始の手続き  
支払い情報を入力してください

Step1 > Step2 > Step3 > Step4

ARUM Factory365 プレミアムプランに申し込む

本日のお支払い **43,780 JPY** 税込  
その後は使用量に基づいて毎月請求

 **ARUM Factory365**  
プレミアムプラン

基本料 **43,780 JPY** /月(税込)

データ使用料 **16,500 JPY** /GB(税込)

カード払い 請求書払い

氏名  
氏名

郵便番号  
郵便番号

カード番号  
1234 1234 1234 1234    

有効期限  
月 / 年

セキュリティコード  
セキュリティコード

カード情報を提供すると、IWAY Corp. がその目的に従ってお客様の支払い情報やお客様のカードに請求することを許可することになります。

申し込み



## 【9】支払い情報の入力（カード払いの例）

クレジットカード情報を入力

支払い情報を入力してください

Step1 > Step2 > Step3 > Step4

ARUM Factory365 プレミアムプランに申し込む

本日のお支払い **43,780 JPY** 税込  
その後は使用量に基づいて毎月請求

**ARUM Factory365**  
プレミアムプラン

基本料 **43,780 JPY** /月(税込)  
データ使用料 **16,500 JPY** /GB(税込)

カード払い 請求書払い

氏名  
戸水太郎


郵便番号  
920-8204

都道府県  
石川県 — Ishikawa

住所 (1行目)  
金沢市戸水

住所 (2行目)  
1-61

電話番号 (省略可)  
+81 ~ 076-225-7743

カード番号  
4242 4242 4242 4242 

有効期限  
12 / 27

セキュリティコード  
100

申し込み

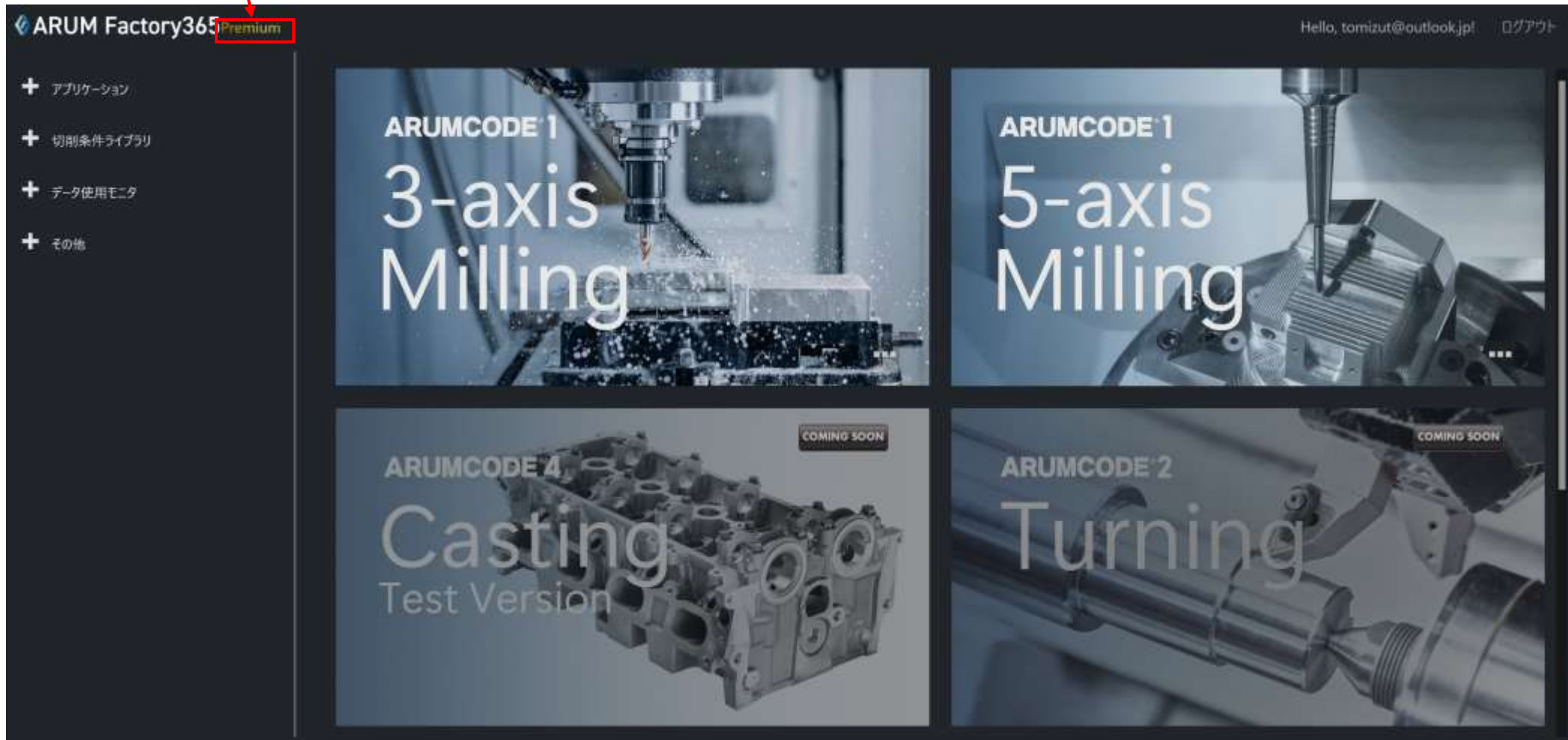
各項目入力後「申し込む」を押す



## 【10】 ユーザー登録完了

登録が完了するとARUM Factory365メイン画面が表示され、プランに応じたサービスをご利用可能

※プレミアムプランのみロゴを表示



## 【11】 Paidの登録

材料自動発注の際、初回のみPaidの登録が必要となります。  
Paid登録画面の入力詳細については、P9～P14をご参照下さい。

**自動生成履歴**

表示条件

ステータス

アプリ

実行ファイル名	開始日時	終了日時	操作	データサイズ	その他	解析バージョン
プレート2_A5052_F_2_1_1_Y_0_0_STL	2024/05/21 10:07:59	2024/05/21 10:08:38		40 KB		2.2.410

**材料見積り**

MODEL	加工	材質	材料寸法	単価	数量	概算見積り金額	発注
プレート2	6F	A5052	112.0×57.0×8.0		1		<input checked="" type="checkbox"/>

見積り元: [シンクスコーポレーション公式HP](#)

- 一度に発注出来るのは20件までとなります
- 面取り加工等は、発注画面からご指定が可能です
- Paid利用にはお申し込みからご利用開始まで、即日～3営業日ほど時間がかかります
- [Paid\(パイド\)公式HP](#)

**発注へ進む** **閉じる**

Paid未登録状態で「発注へ進む」を押すと、  
自動でPaid登録画面が開きます。

- ①自動生成履歴より「カートボタン」を選択します  
(材料見積りのポップアップ画面が表示されます)
- ②「発注へ進むボタン」を押します。
- ③「Paid 会員登録 会員情報入力画面」ウィンドウが起動します。

P50 「8. 3Dデータ解析から材料自動発注の手順」へ進む



**AF365未登録/シックスWEBサービスID有り**



# ARUM Factory365 新規ユーザー登録

## 【1】 ARUM Factory365 サイトへ接続

**Step1** > 下記いずれかのアカウントを準備して下さい。

- ・ Microsoftアカウント
- ・ Googleアカウント



**Step2** > インターネットブラウザを開きます。  
PCまたはタブレットを起動してインターネットブラウザを開きます。



**Step3** > ARUM Factory365サイトに接続（下記URLに接続）  
<https://arumfactory365.com/>





## 【2】 ARUM Factory365 サインイン画面

AF365未登録/シンクスWEBサービスID有り

サインインするアカウントをクリック

※MicrosoftまたはGoogleいずれかでサインインして下さい。



### 【3】 利用規約の確認と同意

利用規約を最後まで読んで「利用規約に同意する」を押す



スクロールバーで下まで下げて利用規約を確認します。

利用規約に同意する

「利用規約に同意する」ボタン

※利用規約を最後までスクロールすると「利用規約に同意する」ボタンが押せる状態になります  
※「利用規約に同意する」を押した時点で利用規約を十分ご理解、ご了承頂いたものとします

## 【4】お客様情報(ユーザー情報)の入力

AF365未登録/シンクスWEBサービスID有り

「店舗コード」入力欄 ※次頁参照方

お客様情報(ユーザー情報)入力欄

利用開始の手続き  
お客様情報を入力してください

Step1 Step2 Step3 Step4

会社名 アルム株式会社	会社名(かな) あるむかぶしがかいしや
担当者名 戸水太郎	担当者名(かな) とみずたろう
店舗コード 392-004-00001	メールアドレス tamizut@outlook.jp

※日本国総代理店 株式会社ジーネット

### 注意事項

- ライブラリ機能については、準備が出来次第リリースします。ライブラリ使用料に関する早期予約特典は、本機能の提供開始時に使用できますので予めご了承ください。なお、初期条件ライブラリについては、弊社で十分に試験しているとはいえ、お客様監修の元お使い頂くこと、また、十分に試し加工をしてからのご使用をお願いいたします。万が一、工作機械や製品に破損があったとしても弊社としてはその費用を負担することはありません。ライブラリ利用にあたっての注意点は本機能リリース時に改めてご案内します。
- サービス開始時にはマシン登録台数・工具登録本数・材料登録件数が、プレミアムプラン上限以上に登録できるようになっておりますが、2023年9月30日以降はプランごとに制限がかかりますのでご注意ください。また、同日より解析ストレージ容量についても制限がかかります。解析したNCプログラムやその他データが古い順から自動消去されますのでご注意ください。なお、9月30日以後のプランごとの上限は次の通りとなります。
  - スタンダードプラン：マシン登録台数3台、工具登録本数200本、材料登録件数10件。
  - プレミアムプラン：マシン登録台数10台、工具登録本数400本、材料登録件数30件。
- ARUM Factory365の利用方法については、チュートリアル動画とユーザーマニュアル（PDF）で説明しています。サービス利用開始にあたって、特にデータの入出力に関連する「第9章：ARUMCODE用STLデータ作成ルール」と「第7章：ポストプロセッサ作成方法」は必ずお目を通しいただき、適切な手順をご理解の上でお願いいたします。

プラン選択へ進む

サインイン時のメールアドレスが自動で表示されます



## 【5】店舗コードの入力

AF365未登録/シンクスWEBサービスID有り

「店舗コード」を入力

シンクスユーザー

392-001-14013

シンクスユーザー価格

### ARUM Factory365

デジタル・マニファクチャリング・サービス

#### 利用開始の手続き

お客様情報を入力してください

Step 1 > Step 2 > Step 3 > Step 4

会社名	会社名 (かな)
アルム株式会社	あるむかぶしさいしゃ
担当者名	担当者名 (かな)
戸永太郎	とみずたろう
店舗コード	メールアドレス
392-004-00001	tomizut@outlook.jp

※日本国総代理店 株式会社ジネット

#### 注意事項

- ライブラリ機能については、準備が出来次第リリースします。ライブラリ使用料に関する早期予約特典は、本機能の提供開始時に使用できますので予めご了承ください。なお、切替条件ライブラリについては、弊社で十分に試験しているとはいえ、お客様監視の光お使い頂くこと、また、十分に試し加工をしてからのご使用をお願いいたします。万が一、工作機械や製品に破損があったとしても弊社としてはその費用を負担することはありません。ライブラリ利用にあたっての注意点は本機能リリース時に改めてご案内します。
- サービス開始時にはマシン登録台数・工具登録本数・材料登録件数が、プレミアムプラン上限以上に登録できるようになっておりますが、2023年9月30日以降はプランごとに制限がかかりますのでご注意ください。また、同日より解析ストレージ容量についても制限がかかります。解析したNCプログラムやその他データが古い順から自動消去されますのでご注意ください。なお、9月30日以降のプランごとの上限は次の通りとなります。
  - スタンダードプラン：マシン登録台数3台、工具登録本数200本、材料登録件数10件。
  - プレミアムプラン：マシン登録台数10台、工具登録本数400本、材料登録件数30件。
- ARUM Factory365の利用方法については、チュートリアル動画とユーザーマニュアル（PDF）で説明しています。サービス利用開始にあたって、特にデータの入出力に関連する「第9章：ARUMCODE用STLデータ作成ルール」と「第7章：ポストプロセッサ作成方法」は必ずお目通しください。適切な手順をご理解の上でお願いいたします。

プラン選択へ進む



## 【6】 シンクスWEBサービスお客様情報の入力

AF365未登録/シンクスWEBサービスID有り

店舗コード「392-001-14013」を入力すると、  
シンクスWEBサービスお客様情報入力欄が開く

利用開始の手続き  
お客様情報を入力してください

Step1 Step2

会社名 業法人ではない場合、氏名をご記入ください  
アルム株式会社

担当氏名  
戸永 太郎

店舗コード  
392-001-14013

ShinkWeb 既登録サービス登録ID  
[Redacted]

※日本国内居住者株式会社に限ります

注意事項

1. ファブリカ機能については、準備が出来次第リリースします。ファブリカ使用料に関する早期予約特典は、本機能の提供開始時に使用できますので予めご了承ください。なお、初期条件ファブリカについては、弊社で十分に試験しているとはいえ、お客様監製の元お使い頂くこと、また、十分に試し加工をしてからのご使用をお願いいたします。万が一、工作機械や製品に破損があったとしても弊社としてはその費用を負担することはありません。ファブリカ利用にあたっての注意点は本機能リリース時に改めてご案内します。
2. サービス開始時にはマシン登録台数・工具登録本数・材料登録件数が、プレミアムプラン上限以上に登録できるようになっておりますが、2023年9月30日以降はプランごとの制限がかかりますのでご注意ください。また、同日より解析ストレージ容量についても制限がかかります。解析したNCプログラムやその他データが古い順から自動消去されますのでご注意ください。なお、9月30日以降のプランごとの上限は次の通りとなります。
  - スタンダードプラン：マシン登録台数3台、工具登録本数200本、材料登録件数10件、
  - プレミアムプラン：マシン登録台数10台、工具登録本数400本、材料登録件数30件。
3. ARUM Factory365の利用方法については、チュートリアル動画とユーザーマニュアル（PDF）で説明しています。サービス利用開始にあたって、特にデータの出入力に関連する「第9章：ARUMCODE用RSTLデータ作成ルール」と「第7章：ポストプロセス作成方法」は必ずお読みいただき、適切な手順をご理解の上でお使い頂くようお願いいたします。

アカウントへ進む

シンクスWEBサービスに登録している「親アカウントID」を入力



## 【7】 注意事項を読んで同意

AF365未登録/シンクスWEBサービスID有り

# ARUM Factory365

デジタル・マニファクチャリング・サービス

### 利用開始の手続き

お客様情報を入力してください

Step1 > Step2

会社名 (※法人ではない場合、氏名をご記入ください)	会社名 (かな)
アールム株式会社	あるむからしむがいはし*
担当者名	担当者名 (かな)
戸水 太郎	とみず たらう
店舗コード	メールアドレス
392-001-14013	tomizut@outlook.jp
	<small>*メールアドレスは変更できません。必ず利用前ご本人が登録してください。</small>
ShinxWeb登録サービスID	
XXXXXXXXXX	
※日本国郵便株式会社グループ	

#### 注意事項

1. ライブラリ機能については、準備が出来次第リリースします。ライブラリ使用料に関する早期予約特典は、本機能の提供開始時に使用できますので予めご了承ください。なお、初期条件ライブラリについては、弊社で十分に試験しているとはいえ、お客様独自の元お使い頂くこと、また、十分に試し加工をしてからのご使用をお願いいたします。万が一、工作機械や製品に破損があったとしても弊社としてはその費用を負担するものではありません。ライブラリ利用にあたっての注意点は本機能リリース時に改めてご案内します。
2. サービス開始時にはマシン登録台数・工具登録本数・材料登録件数が、プレミアムプラン上限以上に登録できるようになっておりますが、2023年9月30日以降はプランごとに制限がかかりますのでご注意ください。また、同日より解析ストレージ容量についても制限がかかります。解析したNCプログラムやその他データが古い順から自動消去されますのでご注意ください。なお、9月30日以降のプランごとの上限は次の通りとなります。
  - スタンダードプラン：マシン登録台数3台、工具登録本数200本、材料登録件数10件。
  - プレミアムプラン：マシン登録台数10台、工具登録本数400本、材料登録件数30件。
3. ARUM Factory365の利用方法については、チュートリアル動画とユーザーマニュアル（PDF）で説明しています。サービス利用開始にあたって、特にデータの出入力に関連する「第9章：ARUMCODE用STLデータ作成ルール」と「第7章：ポストプロセス作成方法」は必ずお読みいただき、適切な手順まで理解の上でお使い頂くようお願いいたします。

プラン選択へ進む

全項目入力後、注意事項を読んで「プラン選択へ進む」を押す  
※「プラン選択へ進む」を押した時点で注意事項を十分ご理解、ご了承頂いたものとします



## 【8】 プランの選択

契約するプランの「登録」を押す  
※当資料ではプレミアムプランを選択

ARUM Factory365  
デジタル・マニファクチャリング・サービス

利用開始の手続き  
プランを選択してください

Step1 Step2 Step3 Step4

プラン名	基本料 (JPY / 月 (税込))	データ使用料 (JPY / GB (税込))	登録ボタン
ARUM Factory365 スタンダードプラン	21,780	16,500	登録
ARUM Factory365 プレミアムプラン	43,780	16,500	登録

プレミアムプランの特典

- ピーク時のアクセス優先リソースによる解析時間の短縮
- アプリケーションのテストバージョンの先行使用



# 【9】 支払い方法の設定

選択したプランを表示

支払い方法を選択  
※当資料ではカード払いを選択

利用開始の手続き  
支払い情報を入力してください

Step1 > Step2 > Step3 > Step4

ARUM Factory365 プレミアムプランに申し込み

本日のお支払い **43,780 JPY** 税込  
その後は使用量に基づいて毎月請求

**ARUM Factory365**  
プレミアムプラン

基本料 **43,780 JPY** /月(税込)  
データ使用料 **16,500 JPY** /GB(税込)

カード払い | 請求書払い

氏名  
氏名

郵便番号  
郵便番号

カード番号  
1234 1234 1234 1234 | VISA | Mastercard | JCB | UnionPay

有効期限  
月 / 年

セキュリティコード  
セキュリティコード

申し込み





# 【10】 支払い情報の入力 (カード払いの例)

クレジットカード情報を入力

支払い情報を入力してください

Step1 > Step2 > Step3 > Step4

ARUM Factory365 プレミアムプランに申し込む

本日のお支払い **43,780 JPY** 税込  
その後は使用量に基づいて毎月請求

**ARUM Factory365**  
プレミアムプラン

基本料 **43,780 JPY** /月(税込)  
データ使用料 **16,500 JPY** /GB(税込)

カード払い 請求書払い

氏名  
戸水太郎

郵便番号  
920-8204

都道府県  
石川県 — Ishikawa

住所 (1行目)  
金沢市戸水

住所 (2行目)  
1-61

電話番号 (省略可)  
+81 ~ 076-225-7743

カード番号  
4242 4242 4242 4242

有効期限  
12 / 27

セキュリティコード  
100

申し込み

各項目入力後「申し込む」を押す

# 【11】 ユーザー登録完了

登録が完了するとARUM Factory365メイン画面が表示され、プランに応じたサービスをご利用可能

※プレミアムプランのみロゴを表示

P50 「8. 3Dデータ解析から材料自動発注の手順」へ進む



**AF365利用中/シックスWEBサービスID無し**



## 【1】 Paidの登録

材料自動発注の際、初回のみPaidの登録が必要となります。  
Paid登録画面の入力詳細については、P9～P14をご参照下さい。



Paid未登録状態で「発注へ進む」を押すと、  
自動でPaid登録画面が開きます。

- ①自動生成履歴より「カートボタン」を選択します  
(材料見積りのポップアップ画面が表示されます)
- ②「発注へ進むボタン」を押します。
- ③「Paid 会員登録 会員情報入力画面」ウィンドウが起動します。

P50 「8. 3Dデータ解析から材料自動発注の手順」へ進む



AF365利用中/シックスWEBサービスID有り



## 【1】ユーザー登録画面の表示

ARUM Factory365左メニュー「その他」を押してメニューを開く



## 【2】外部システム連携画面を開く

「その他」メニューの「設定」 > 「ユーザー情報」 > 「外部システム連携」の順に開く

The screenshot displays the ARUM Factory365 user interface. On the left sidebar, the 'その他' (Others) menu is expanded, and the '設定' (Settings) option is highlighted with a red circle. The main content area shows the 'ユーザー情報' (User Information) section, where the '外部システム連携' (External System Integration) option is also highlighted with a red circle. A red arrow points from this option to the 'Shinx' integration details below, which are enclosed in a red rectangular box. The 'Shinx' section shows fields for 'ShinxWeb見積りサービスご登録ID' and 'メールアドレス', both of which are currently redacted with grey bars.

## 【3】 シンクスWEBサービス情報の入力

The screenshot shows the ARUM Factory365 user interface. On the left is a navigation menu with options like 'アプリケーション', '切削条件ライブラリ', 'データ使用モニタ', 'お問い合わせ', 'よくある質問', 'エラーメッセージ一覧', '設定', 'チュートリアル', '取扱説明書', 'リリースノート', and 'お知らせ'. The main content area is titled 'ユーザー情報' and contains several settings sections: '言語設定', '解析設定', 'サブスクリプション設定', 'ユーザー設定', and '外部システム連携'. The '外部システム連携' section is expanded to show 'Shinx' with the label 'ShinxWeb見積りサービスご登録ID'. A text input field contains a masked ID, and a blue '認証' button is below it. A red box highlights the input field and the '認証' button, with red arrows pointing to them from the caption below. A green success message 'SUCCESS 登録完了' is visible in the bottom right corner.

シンクスWEBサービスに登録している「親アカウントID」を入力し「認証」を押す





## 【4】 シンクスWEBシステム情報登録完了

メイン画面に戻ってARUM Factory365とシンクスWEBシステムをご利用可能

P50 「8. 3Dデータ解析から材料自動発注の手順」へ進む

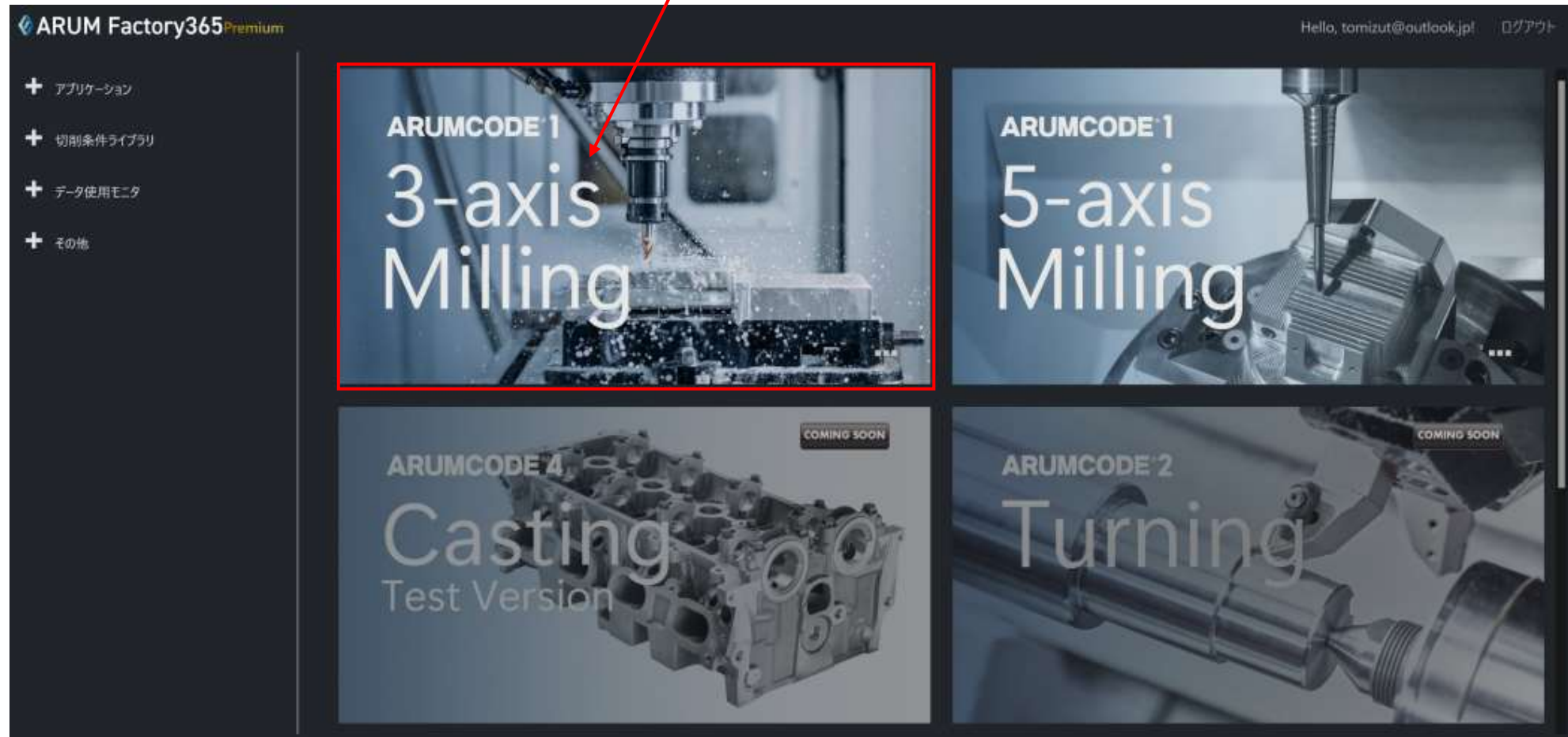


## 8. 3Dデータ解析から材料自動発注の手順



# 【1】材料発注システムの使い方

ARUMCODE1-3Axisアイコンをクリック



## 【2】 解析するSTLデータフォルダを開く

ここを押してSTLファイルフォルダを開く

ARUM Factory365 Premium

アプリケーション / ARUMCODE1 3axis Milling

Hello, tomizut@outlook.jp! ログアウト

### NCプログラム自動生成図面を選択

ここをクリックしてSTLファイルを選択

一度に10ファイル以内で解析してください。

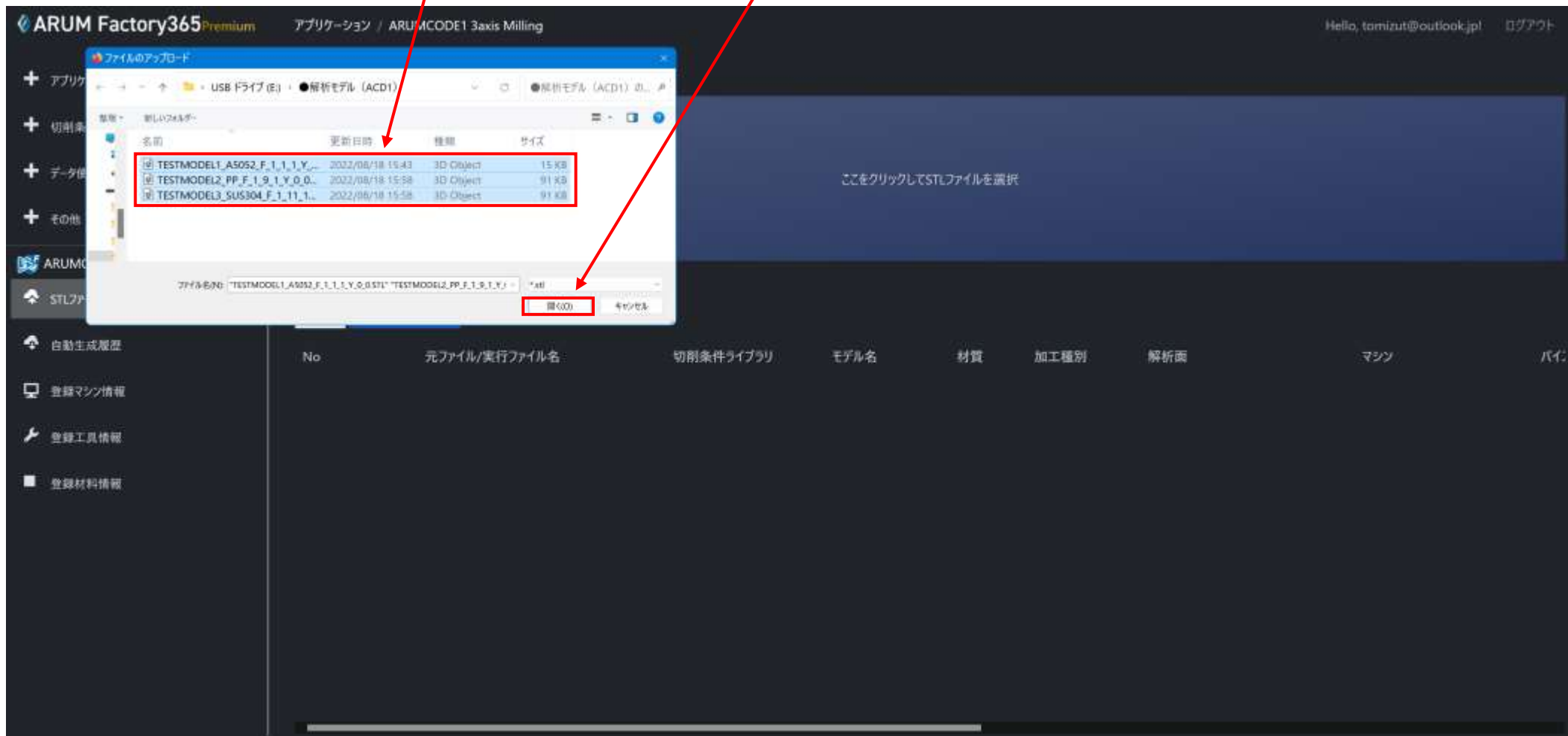
クリア 自動生成スタート

No	元ファイル/実行ファイル名	切削条件ライブラリ	モデル名	材質	加工種別	解析面	マシン
----	---------------	-----------	------	----	------	-----	-----



### 【3】 解析するSTLファイルを選択する

解析する図面を選択して「開く」を押す ※一度に読み込める図面枚数は10枚です



## 【4】 選択したSTLファイルの確認

選択したSTLファイルが表示されたことを確認します

ARUM Factory365 Premium

アプリケーション / ARUMCODE1 3axis Milling

Hello, tomizut@outlook.jp! ログアウト

### NCプログラム自動生成図面を選択

ここをクリックしてSTLファイルを選択

一度に10ファイル以内で解析してください。

クリア 自動生成スタート

No	元ファイル/実行ファイル名	切削条件ライブラリ	モデル名	材質	加工種別	解析面	マシン	バイ
1	TESTMODEL1_A5052_F_1_1_1_Y_0_0.STL TESTMODEL1_A5052_F_1_1_1_Y_0_0.STL	Default	TESTMODEL1	A5052	F	上面	FANUC ROBODRILL α14	1
2	TESTMODEL2_PP_F_1_9_1_Y_0_0.STL TESTMODEL2_PP_F_1_9_1_Y_0_0.STL	Default	TESTMODEL2	PP	F	上面	Brother Default Machine	1
3	TESTMODEL3_SUS304_F_1_11_1_Y_0_0.STL TESTMODEL3_SUS304_F_1_11_1_Y_0_0.STL	Default	TESTMODEL3	SUS304	F	上面	OKK Default Machine	1



## 【5】自動解析開始

「自動生成スタート」ボタンを押すと自動解析を開始します

「自動生成スタート」ボタン

ARUM Factory365 Premium

アプリケーション / ARUMCODE1 3axis Milling

Hello, tomizut@outlook.jp | ログアウト

### NCプログラム自動生成図面を選択

ここをクリックしてSTLファイルを選択

一度に10ファイル以内で更新してください。

クリア 自動生成スタート

No.	元ファイル/実行ファイル名	切削条件ライブラリ	モデル名	材質	加工種別	解析面	マシン	バイ
1	TESTMODEL1_AS002_F_1_1_Y_0_0.STL TESTMODEL1_MC_F_1_15_1_Y_0_0.STL	Default	TESTMODEL1	MC	F	上面	DMG MORI_2012 Default Machine	1
2	TESTMODEL2_PP_F_1_8_1_Y_0_0.STL TESTMODEL2_PP_F_3_9_1_Y_0_0.STL	Default	TESTMODEL2	PP	F	6面	Brother Default Machine	1
3	TESTMODEL3_SU5304_F_1_11_1_Y_0_0.STL TESTMODEL3_SS400_F_1_11_1_Y_0_0.STL	Default	TESTMODEL3	SS400	F	上面	OKK Default Machine	1



## 【6】STLデータのアップロード

STLファイルがARUM Factory365クラウドに送信され、自動解析履歴画面に自動で遷移します

ARUM Factory365 Premium

アプリケーション / ARUMCODE1 3axis Milling

Hello, tomizut@outlook.jp | ログアウト

### NCプログラム自動生成図面を選択

ここをクリックしてSTLファイルを選択

一度に10ファイル以内で解析してください。

クリア 自動生成スタート

No	元ファイル/実行ファイル名	切削条件ライブラリ	モデル名	材質	加工種別	解析面	マシン	パイ
1	TESTMODEL1_A5052_F_1_1_1_Y_0_0.STL TESTMODEL1_MC_F_1_15_1_Y_0_0.STL	Default	TESTMODEL1	MC	F	上面	DMG MORI_2012 Default Machine	1
2	TESTMODEL2_PP_F_1_9_1_Y_0_0.STL TESTMODEL2_PP_F_3_9_1_Y_0_0.STL	Default	TESTMODEL2	PP	F	6面	Brother Default Machine	1
3	TESTMODEL3_SUS304_F_1_11_1_Y_0_0.STL TESTMODEL3_SS400_F_1_11_1_Y_0_0.STL	Default	TESTMODEL3	SS400	F	上面	OKK Default Machine	1

**送信します** ×  
取り消す場合はここをクリック

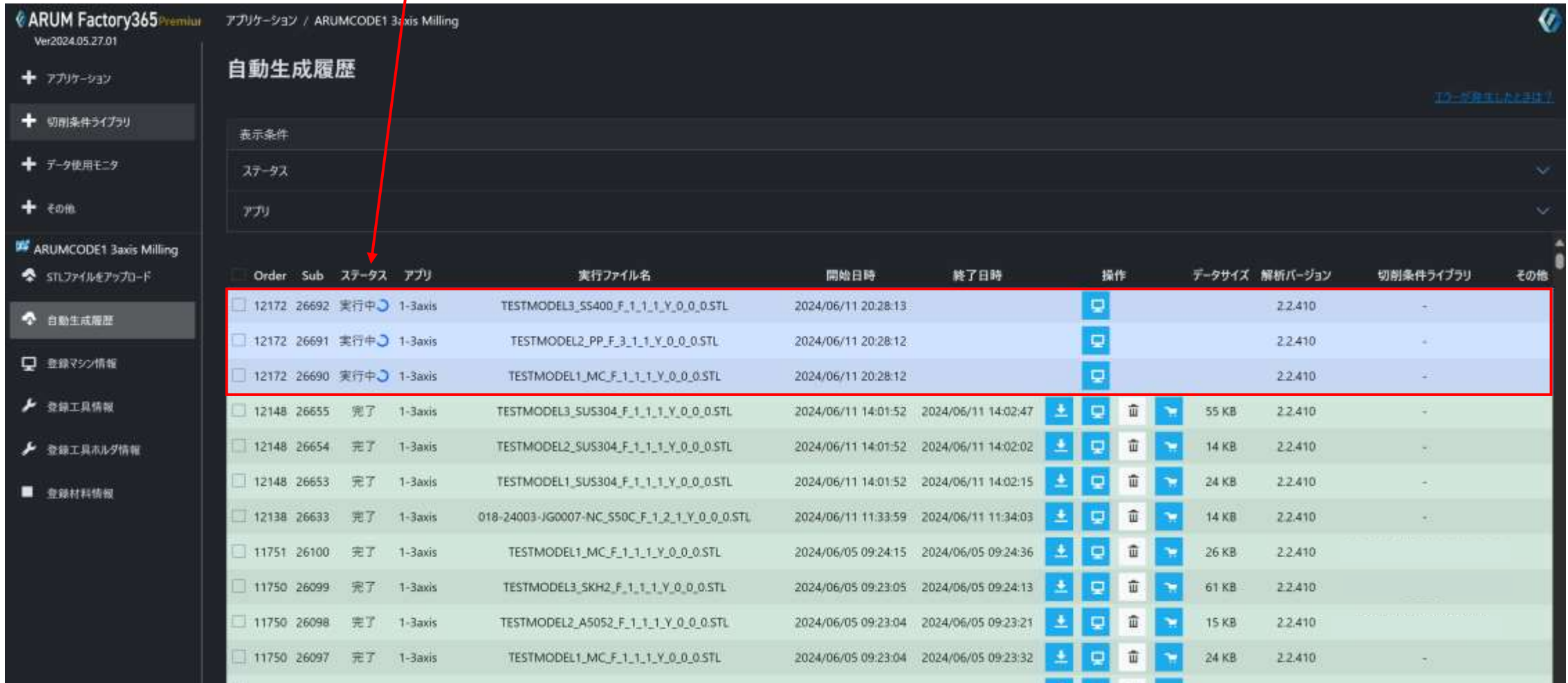




## 【7】自動生成履歴画面

解析中の進捗状況(ステータス)の確認、過去の解析履歴を確認することができます

進捗状況(ステータス)表示



ARUM Factory365 Premium Ver2024.05.27.01

アプリケーション / ARUMCODE1 3axis Milling

### 自動生成履歴

表示条件

ステータス

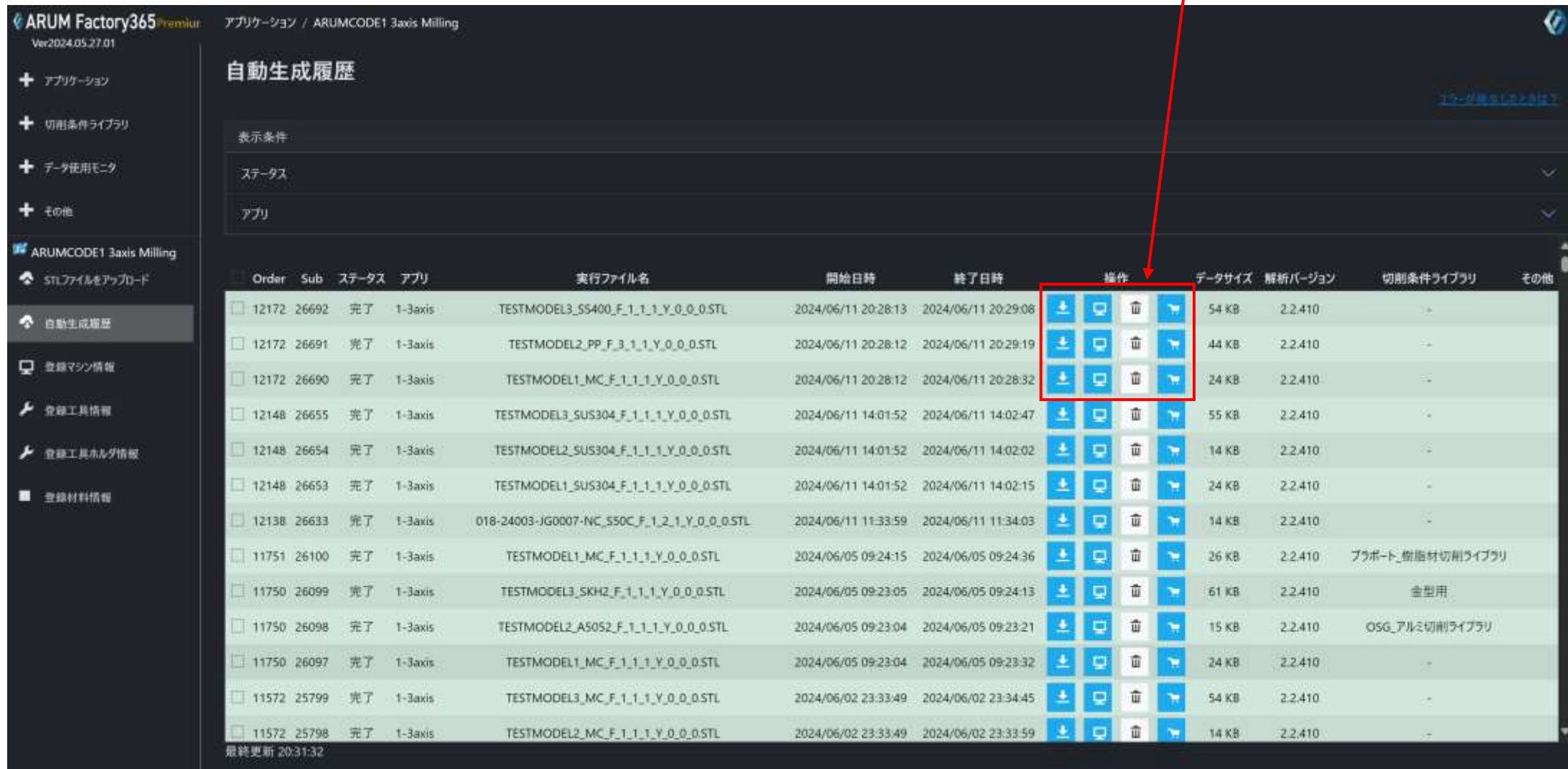
アプリ

Order	Sub	ステータス	アプリ	実行ファイル名	開始日時	終了日時	操作	データサイズ	解析バージョン	切削条件ライブラリ	その他
12172	26692	実行中	1-3axis	TESTMODEL3_SS400_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 20:28:13				2.2410	-	
12172	26691	実行中	1-3axis	TESTMODEL2_PP_F_3_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 20:28:12				2.2410	-	
12172	26690	実行中	1-3axis	TESTMODEL1_MC_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 20:28:12				2.2410	-	
12148	26655	完了	1-3axis	TESTMODEL3_SUS304_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 14:01:52	2024/06/11 14:02:47		55 KB	2.2410	-	
12148	26654	完了	1-3axis	TESTMODEL2_SUS304_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 14:01:52	2024/06/11 14:02:02		14 KB	2.2410	-	
12148	26653	完了	1-3axis	TESTMODEL1_SUS304_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 14:01:52	2024/06/11 14:02:15		24 KB	2.2410	-	
12138	26633	完了	1-3axis	018-24003-JG0007-NC_S50C_F_1_2_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 11:33:59	2024/06/11 11:34:03		14 KB	2.2410	-	
11751	26100	完了	1-3axis	TESTMODEL1_MC_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/05 09:24:15	2024/06/05 09:24:36		26 KB	2.2410	-	
11750	26099	完了	1-3axis	TESTMODEL3_SKH2_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/05 09:23:05	2024/06/05 09:24:13		61 KB	2.2410	-	
11750	26098	完了	1-3axis	TESTMODEL2_A5052_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/05 09:23:04	2024/06/05 09:23:21		15 KB	2.2410	-	
11750	26097	完了	1-3axis	TESTMODEL1_MC_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/05 09:23:04	2024/06/05 09:23:32		24 KB	2.2410	-	



## 【8】解析完了

解析が完了すると各操作が可能



ARUM Factory365 Premium Ver2024.05.27.01

アプリケーション / ARUMCODE1 3axis Milling

### 自動生成履歴

表示条件

ステータス

アプリ

Order	Sub	ステータス	アプリ	実行ファイル名	開始日時	終了日時	操作	データサイズ	解析バージョン	切削条件ライブラリ	その他
12172	26692	完了	1-3axis	TESTMODEL3_SS400_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 20:28:13	2024/06/11 20:29:08	📄 🔄 🗑️ 📧	54 KB	2.2.410	-	
12172	26691	完了	1-3axis	TESTMODEL2_PP_F_3_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 20:28:12	2024/06/11 20:29:19	📄 🔄 🗑️ 📧	44 KB	2.2.410	-	
12172	26690	完了	1-3axis	TESTMODEL1_MC_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 20:28:12	2024/06/11 20:28:32	📄 🔄 🗑️ 📧	24 KB	2.2.410	-	
12148	26655	完了	1-3axis	TESTMODEL3_SUS304_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 14:01:52	2024/06/11 14:02:47	📄 🔄 🗑️ 📧	55 KB	2.2.410	-	
12148	26654	完了	1-3axis	TESTMODEL2_SUS304_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 14:01:52	2024/06/11 14:02:02	📄 🔄 🗑️ 📧	14 KB	2.2.410	-	
12148	26653	完了	1-3axis	TESTMODEL1_SUS304_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 14:01:52	2024/06/11 14:02:15	📄 🔄 🗑️ 📧	24 KB	2.2.410	-	
12138	26633	完了	1-3axis	018-24003-JG0007-NC_S50C_F_1_2_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 11:33:59	2024/06/11 11:34:03	📄 🔄 🗑️ 📧	14 KB	2.2.410	-	
11751	26100	完了	1-3axis	TESTMODEL1_MC_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/05 09:24:15	2024/06/05 09:24:36	📄 🔄 🗑️ 📧	26 KB	2.2.410	プラボート_樹脂材切削ライブラリ	
11750	26099	完了	1-3axis	TESTMODEL3_SKH2_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/05 09:23:05	2024/06/05 09:24:13	📄 🔄 🗑️ 📧	61 KB	2.2.410	金型用	
11750	26098	完了	1-3axis	TESTMODEL2_AS052_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/05 09:23:04	2024/06/05 09:23:21	📄 🔄 🗑️ 📧	15 KB	2.2.410	OSG_アルミ切削ライブラリ	
11750	26097	完了	1-3axis	TESTMODEL1_MC_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/05 09:23:04	2024/06/05 09:23:32	📄 🔄 🗑️ 📧	24 KB	2.2.410	-	
11572	25799	完了	1-3axis	TESTMODEL3_MC_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/02 23:33:49	2024/06/02 23:34:45	📄 🔄 🗑️ 📧	54 KB	2.2.410	-	
11572	25798	完了	1-3axis	TESTMODEL2_MC_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/02 23:33:49	2024/06/02 23:33:59	📄 🔄 🗑️ 📧	14 KB	2.2.410	-	

最終更新 20:31:32



## 【9】材料発注

カートボタンを押す

Order	Sub	ステータス	アプリ	実行ファイル名	開始日時	終了日時	操作	
<input type="checkbox"/>	12172	26692	完了	1-3axis	TESTMODEL3_SS400_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 20:28:13	2024/06/11 20:29:08	<input type="button" value="↓"/> <input type="button" value="🖨️"/> <input type="button" value="🗑️"/> <input type="button" value="🛒"/>
<input type="checkbox"/>	12172	26691	完了	1-3axis	TESTMODEL2_PP_F_3_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 20:28:12	2024/06/11 20:29:19	<input type="button" value="↓"/> <input type="button" value="🖨️"/> <input type="button" value="🗑️"/> <input type="button" value="🛒"/>
<input type="checkbox"/>	12172	26690	完了	1-3axis	TESTMODEL1_MC_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 20:28:12	2024/06/11 20:28:32	<input type="button" value="↓"/> <input type="button" value="🖨️"/> <input type="button" value="🗑️"/> <input type="button" value="🛒"/>
<input type="checkbox"/>	12148	26655	完了	1-3axis	TESTMODEL3_SUS304_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 14:01:52	2024/06/11 14:02:47	<input type="button" value="↓"/> <input type="button" value="🖨️"/> <input type="button" value="🗑️"/> <input type="button" value="🛒"/>

<input type="checkbox"/>	Order	Sub	ステータス	アプリ	実行ファイル名	開始日時	終了日時	操作	デ
<input checked="" type="checkbox"/>	12172	26692	完了	1-3axis	TESTMODEL3_SS400_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 20:28:13	2024/06/11 20:29:08	<input type="button" value="↓"/> <input type="button" value="🖨️"/> <input type="button" value="🗑️"/> <input type="button" value="🛒"/>	5
<input type="checkbox"/>	12172	26691	完了	1-3axis	TESTMODEL2_PP_F_3_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 20:28:12	2024/06/11 20:29:19	<input type="button" value="↓"/> <input type="button" value="🖨️"/> <input type="button" value="🗑️"/> <input type="button" value="🛒"/>	4
<input checked="" type="checkbox"/>	12172	26690	完了	1-3axis	TESTMODEL1_MC_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 20:28:12	2024/06/11 20:28:32	<input type="button" value="↓"/> <input type="button" value="🖨️"/> <input type="button" value="🗑️"/> <input type="button" value="🛒"/>	2
<input checked="" type="checkbox"/>	12148	26655	完了	1-3axis	TESTMODEL3_SUS304_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 14:01:52	2024/06/11 14:02:47	<input type="button" value="↓"/> <input type="button" value="🖨️"/> <input type="button" value="🗑️"/> <input type="button" value="🛒"/>	5
<input type="checkbox"/>	12148	26654	完了	1-3axis	TESTMODEL3_SUS304_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	2024/06/11 14:01:52	2024/06/11 14:02:47	<input type="button" value="↓"/> <input type="button" value="🖨️"/> <input type="button" value="🗑️"/> <input type="button" value="🛒"/>	1

☑️をクリックする事で複数選択が可能です

☑️を入れると複数見積も可能です

Order Sub ステータス アプリ

こちらをクリックすると、一括選択が可能です



## 【10】 材料見積り

材料情報と見積り単価を表示

発注する数量を増減（概算見積り金額が自動で増減）

材料見積り

MODEL	加工	材質	材料寸法	単価	数量	概算見積り金額	発注
プレート2	3	6F	A5052	112.0×57.0×8.0	1		<input checked="" type="checkbox"/>

見積り元：[シンクスコーポレーション公式HP](#)

- 一度に発注出来るのは20件までとなります
- 面取り加工等は、発注画面からご指定が可能です
- Paid利用にはお申し込みからご利用開始まで、即日～3営業日ほど時間がかかります
- [Paid\(バイト\)公式HP](#)

発注へ進む 閉じる

を外すと見積りしない

発注へ進まず画面を閉じる

「発注へ進む」を押すと材料発注画面に遷移

※Paid未登録の場合「発注へ進む」を押すとPaid登録画面へ遷移（P9～P14ページ参照）



## 【11】 材料発注画面

### ① 納品先選択

Shinx 株式会社 シンクスコーポレーション

納品先登録/修正

操作説明

納品先名 シンクス 様

加工方法 シンクスコーポレーションテスト

合計金額

ご返事へ

Copyright © 2023 - 2024 Shinx Corporation. All Rights Reserved.

■初めてご利用になる場合は、事前に納品先の登録をお願いいたします。

■納品入力は部分一致で検索可能です。

また↓キーで登録済みの納品先が全表示されます。

■最大20納品先が登録可能

※初回ご利用または新規納品先を登録の方は『納品先登録/修正』よりお進みください。



## ②納品先登録修正



■ 納品先修正をクリック後に画面遷移します。

The screenshot shows the '納品先登録' (Delivery Point Registration) form. The form is titled '納品先登録' and contains the following fields:

- 会社名 (Company Name)
- 住所1 (Address 1)
- 住所2 (Address 2)
- 住所3 (Address 3)
- 電話番号 (Phone Number)
- 担当者名 (Responsible Person Name)
- 出荷センター (Shipping Center)

The input fields for '会社名', '住所1', '住所2', '住所3', '電話番号', and '担当者名' are highlighted with a red box. Below the form is a table with the following columns:

行	会社名 電話番号	住所1 担当者名	住所2 出荷センター	住所3
1			<input type="radio"/> 神奈川センター <input type="radio"/> 兵庫センター	

At the bottom of the form is an '更新' (Update) button, which is highlighted with a hand cursor.

■ 赤枠内へ必要情報をご入力いただき新規登録ボタンを押してください。

■ 中央下の更新ボタンで納品先の登録が完了します。



### ③員数選択

ShinX 株式会社 シンクスコーポレーション 利用可能 取込中

【在庫品】お見積・ご注文 お見積確認 ご注文確認 操作説明 Sample@shin-corp.co.jp  
サンプル

納品先名  様 納品先登録/修正 初めてご利用になる場合は、最初に納品先の登録をお願いします。  
ポイント単位での場合は、62桁位の桁数実行となります。

加工方法・材質の選前行コピー  on  off

No.	加工方法	材質	加工箇所			員数	全角の付		お見積り番
			T	W	L		公差 - 指定メトリ・OP	仕向先注番	
1	6 F	A 5 0 5 2 P	16.50	20.50	100.00	1	C	C	
			<small>当社標準精度</small>	<small>±0.05</small>	<small>±0.05</small>	<small>0.020</small>	<small>公差 - 指定メトリ・OP</small>		
2	4 F	A 5 0 5 2 P	10.00	20.00	100.00		C		
			<small>当社標準精度</small>	<small>±0.05</small>	<small>±0.05</small>		<small>公差 - 指定メトリ・OP</small>		

\*公差 - 指定メトリ・OP  
桁の値を「1」+ENTERキー  
→入力ページで登録・修正

**加工方法、材質、加工箇所は自動セットされます。**

x  x

見積実行(明細登録) 合計金額  公差・メトリ・OP確認

お見積書発行(PDF) ご注文へ

今回登録した内容にてお見積書を作成します。  
※入力内容はクリアされません。

※ご注文内容が登録済にて明細や特約の選択、  
キャンセル発行有無の選択が可能です。

■ご希望の員数をご入力ください。

■指示無き場合は員数1個にて自動セットされます。

# ④ - 1 オプション入力

Shinx 株式会社 シンクスコーポレーション

利用規約・お問い合わせ

Sample@shinx-corp.co.jp サンプル機

【在庫品】お見積・ご注文 お見積確認 ご注文確認 **操作説明**

商品名: [子スト納品先] 納品先登録修正 初めてご利用には登録必須。最新の納品先の登録をお願いします。

加工方法・材質の事前行コピー  実行 コピーした加工方法・材質は、上記の値を継承いたします。

No.	加工方法	材質	加工箇所			公差	公差の付	4.3-4.4の付	右面補注
			T	W	L				
1	6 F	A 5 0 5 2 P	16.50	20.50	100.00	±0.05	F=0.02		<input type="text" value="C"/> <input type="text" value="C"/>
		当社標準精度	±0.05	±0.05	±0.05				
2	4 F	A 5 0 5 2 P	10.00	20.50	100.00	±0.05			<input type="text" value="C"/> <input type="text" value="C"/>
		当社標準精度	±0.05	±0.05	±0.05				

※公差・公差の付・DF  
公差の付: 「1」 + ENTERキー  
→入力キーで登録・修正

見積実行(明細登録) 合計金額  公差・メトリ・DF確認

お見積書発行(PDF) ※印刷された内容にてお見積書を作成します。  
※入力内容はクリアされません。

ご注文へ 次のご注文内容登録作業にて明細や明細の選択。  
エラーメッセージの表示が可能です。

Copyright© 2005- 2024 Shinx Corporation. All Rights Reserved.

■ メトリ  
(辺・コーナー)指示

■ 全周(12辺)or 4 コーナーをご指定の場合は赤枠に指定の数値をご入力ください。

## ※全周メトリの補足説明

- ・ EM : 「糸面取り」の略
- ・ ★ : 「加工バリの除去のみ」の略記号

■ メトリ指示なき場合糸メトリ致します。  
(0.1~0.2程度)

※メトリ数値が箇所により異なる指示は次ページ④-2参照下さい





## ④ - 2 オプション入力



■ 1を入力後、ENTERで画面遷移します。

※オプション不要のお客様は入力の必要はございません。

公差・メトリ数値が指定できます。

お好みの数値をご入力ください。

■ 全て入力が終わったら右下の『登録実行』ボタンを選択して下さい。

元の画面に遷移致します。

※対応できない場合はエラー表示されます。



# ⑤御見積り実行

Shinx 株式会社 シンクスコーポレーション

利用可能 - 既済済

【お見積り】 お見積 - ご注文 | お見積り履歴 | ご注文履歴 | 操作説明 | Sample@shinx-corp.co.jp | サンプル様

商品名: [テスト商品名] | 納品先: [登録/修正] | 訂正理由: [訂正理由を入力してください。] | 訂正理由: [訂正理由を入力してください。]

加工方法・材質の選択: [on/off]

No.	加工方法	材質	加工箇所			数量	金周のり	4-2-1のり	お客様登録	
			T	W	L				公差 - 指定メントリ - OP	仕向先登録
1	6 F	A 5 0 5 2 P	16.50	20.50	100.00	1	C	C	35	
		当社標準精度	±0.05	±0.05	±0.05	0.020	公差 - 指定メントリ - OP			
2	4 F	A 5 0 5 2 P	10.00	20.00	100.00	1	C	C		
		当社標準精度	±0.05	±0.05			公差 - 指定メントリ - OP			

合計金額: [ ] | 公差・メントリ・OP確認

見積り実行(明細登録) | お見積り実行(PDF) | ご注文へ

お見積り実行(PDF) 今回登録した内容にてお見積りを作成します。  
※入力内容はクリアされます。

ご注文へ 次のご注文内容登録画面にて明細や納期を選択。  
このシート実行有無の選択が可能です。

■ 入力が完了したら左下の『見積り実行(明細登録)』ボタンを押してください。

見積り実行

▲ 入力内容を確認して見積り実行します。よろしいですか?

OK CANCEL

上記ポップアップが表示されますのでOK選択で実行してください。

## ⑥御見積内容確定

Shinx 株式会社 シンクスコーポレーション

利用可能 - 取引中

Sample@shinx-corp.co.jp  
サンプル様

【在庫品】お見積・ご注文 お見積確認 ご注文履歴 納品追跡

商品名  納品先修正

加工方法・材質の選択行コピー  on  off

※1日以上の納期の維持費  
【在庫品】17:30  
【取寄せ品】15:00 (\*A6061等、\*マークが対象)

No.	加工方法	材質	加工箇所			数量	主面メモリ 公差・指定メモリ・OP	42ノド付 公差・指定メモリ・OP	お客様注書 仕向先注書
			T	W	L				
1	6 F	A5052P	16.50	20.50	100.00	1	C	C	
			当社標準精度 ±0.05 ±0.05 ±0.05			0.020	公差・指定メモリ・OP		
2	4 F	A5052P	1.00	10.00	100.00	1	C	C	
			当社標準精度 ±0.05 ±0.05				公差・指定メモリ・OP		

※スト在庫実行WEB

見積単価	重量(kg)	出荷センター
見積金額	標準納期	
◎ 508		本社
▼ 568	13:30納 受注後翌日	
◎ 330		本社
▼ 330	13:30納 受注後翌日	

見積実行(印刷登録) 合計金額  公差・メモリ・OP確認

お見積書発行(PDF) 次のご注文内容登録基準にて納期や納期別、メッセージ発行有無の選択が可能です。

標準納期より前の納期をご希望の場合は  
弊社までお問い合わせください。  
※価格は全て税別となります/見積有効期限：当日末

Copyright © 2005- 2024 Shinx Corporation. All Rights Reserved.

■ 見積実行後に左記画面が表示され

金額(単価、合計金額)

納期

出荷センター

が表示されます。

■ 画面表示見積り内容  
でご注文される場合は  
中央下部の

『ご注文へ』ボタンを  
選択し実行して下さい。

※④オプション入力いただいた場合はARUMFactory365表示見積価格と異なります。



# ⑦御注文内容登録

## ご注文内容登録

- ご注文する明細を選択してください。
  - 表示枠外を指定の場合は、納期の日付をクリックし、納期をご指定ください。
  - ミルシート発行をご希望の明細にチェックをお願いします。「登録実行」ボタンを押すと発行区分が選択できます。
  - お客様注番・仕向先注番の変更が可能です。
- ※納品先を変更する場合には、再度お見積入力をお願いします。

- 在庫不足品
  - 納期が「別途打合せにて」
  - \*6061P/\*5052B/\*6061B/\*7075B(取寄せ品)
- 上記の場合のご注文につきましては、弊社窓口での対応となります。御見積書をFAX頂くか、振込までご連絡をお願いします。

選択	納品先 仕向先	納期 出荷センター	ミルシート 発行	加工方法 加工地所	材質 寸法	数量 重量(kg)	公差・OP メントリ	お客様注番 仕向先注番	単価 区分	単価 金額
10000002407	00	2024/02/11	<input type="checkbox"/>	6 F	A 5 0 5 2 P	1	表示		◎	568
		本社	<input type="checkbox"/>	T T W W L L	16.50 X 20.50 X 100.00					568
	00	2024/02/11	<input type="checkbox"/>	4 F	A 5 0 5 2 P	1	表示		◎	330
	本社		<input type="checkbox"/>	W W L L	1.00 X 10.00 X 100.00					330

■ご注文される明細の登録を行います。

御見積実行済みの明細が表示されます。明細は全選択されており、不要明細はチェックを外してください。

■ミルシートの発行を依頼する場合は、チェックをしてください。

■画面選択された内容で宜しければ左下

『登録実行』ボタン

を選択し実行して下さい。



## ⑧御注文確定処理

Shinx 株式会社 シンクスコーポレーション

利用可能 - 取引中

【在庫品】お見積・ご注文

お見積履歴

ご注文履歴

操作実行

Sample@shinx corp.co.jp  
サンプル様

### ご注文確定処理

ご注文内容をご確認ください。

下のご注文確定ボタンを押すと、ご注文が確定します。

お見積№	納品先 仕向先	納期 出荷センター	ミルシート 発行	加工方法 加工箇所	材質 寸法	数量	公差・OP メモリ	お客様注番 仕向先注番	単価 区分	単価 全額
10000002407	00 本社	2024/02/11		6 F	A 5 0 5 2 P	1	表示		◎	568
				TTWWLL	16.50 X 20.50 X 100.00				568	
	00 本社	2024/02/11		4 F	A 5 0 5 2 P	1	表示		◎	330
				WWLL	1.00 X 10.00 X 100.00				330	

■ご注文を確定します。  
左下の

『ご注文確定』ボタン  
を選択し実行して下さい。



上記ポップアップが表示  
されますのでOK  
選択で実行してください。



Copyright © 2005- 2024 Shinx Corporation. All Rights Reserved.



## ⑨御注文確定

Shinx 株式会社 シンクスコーポレーション

利用可能・買付中

Sample@shinx-corp.co.jp  
メールアドレス

ご注文ありがとうございます。

数分後に「御注文確定書」をお送りいたしますのでご確認ください。

送付方法

メール Sample@shinx-corp.co.jp

Copyright© 2005- 2024 Shinx Corporation. All Rights Reserved.

■ こちらの画面にて  
ご注文確定となります。

商品到着迄お待ちく  
ださい。



## 【付録】 ARUM Fctory365/シンクスWEBサービス 材料対応表



## 【付録】 ARUM Factory365/シンクスWEBサービス 材料対応表

ARUM Factory365 選択材料	シンクスWEBサービス 対応	ARUM Factory365 選択材料	シンクスWEBサービス 対応
SS400	○	C2801	○
A2017	○	C5191	在庫なし
A5052	○	SKS3	○
A5083	○	DC53	○
A6063	在庫なし	SKS93	○
A7075	○	SKD11	○
S45C	在庫なし	SKD61	在庫なし
S50C	○	SKH2	在庫なし
SUS303	○	SKH51	○
SUS304	○	SKH40	在庫なし
SUS316	○	NAK55	在庫なし
SUS316L	○	NAK80	在庫なし
SUS430	在庫なし	SCM440	○
C1020	○	NAK55	○
C1100	○	NAK80	○
C1720	在庫なし	HPM	在庫なし
クロムシリニウム銅	○	POM	在庫なし
		MC	在庫なし
		ABS	在庫なし
		UPE	在庫なし
		PP	在庫なし
		PVC	在庫なし







アルム株式会社

920-8204

石川県金沢市戸水1丁目61番地

TEL:076-225-7743

FAX:076-225-7783

URL:<http://arumcode.com>

アプリ開発チーム 村上 聡

