

8. 切削条件ライブラリを使う

<お問い合わせ先>

国内総代理店 株式会社ジーネット アルムコード推進室

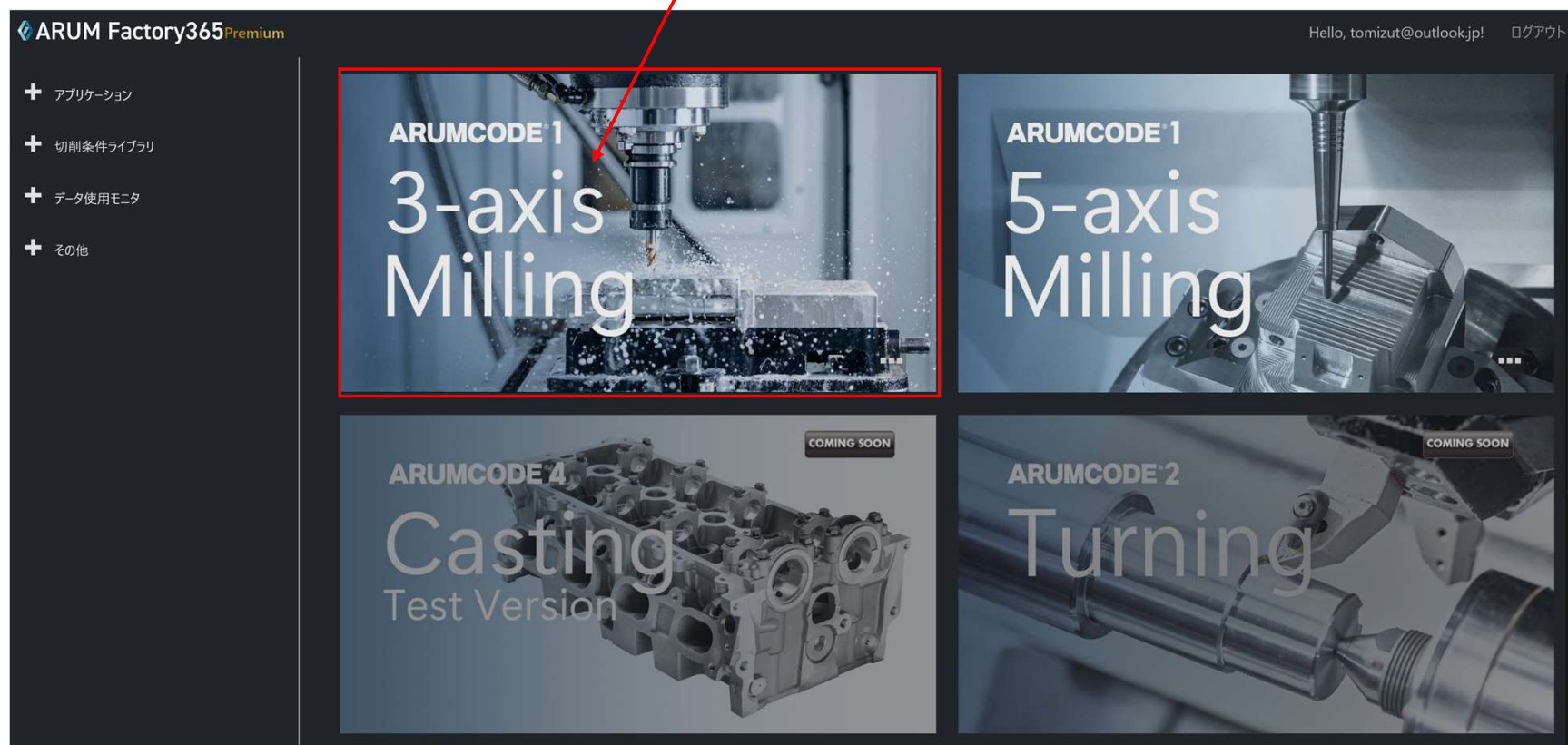
電話：050-1750-7500（コールセンター直通）受付時間：平日 9時～17時

メール：info.af365support@unisol-gr.com

住所：〒540-0024 大阪市中央区南新町2-2-5

【1】 ARUMCODE1-3axisを起動

ARUMCODE1-3Axisアイコンをクリック



【2】解析するSTLデータフォルダを開く

ここを押してSTLファイルフォルダを開く

ARUM Factory365Premium

アプリケーション / ARUMCODE1 3axis Milling

Hello, tomizut@outlook.jp! ログアウト

NCプログラム自動生成図面を選択

ここをクリックしてSTLファイルを選択

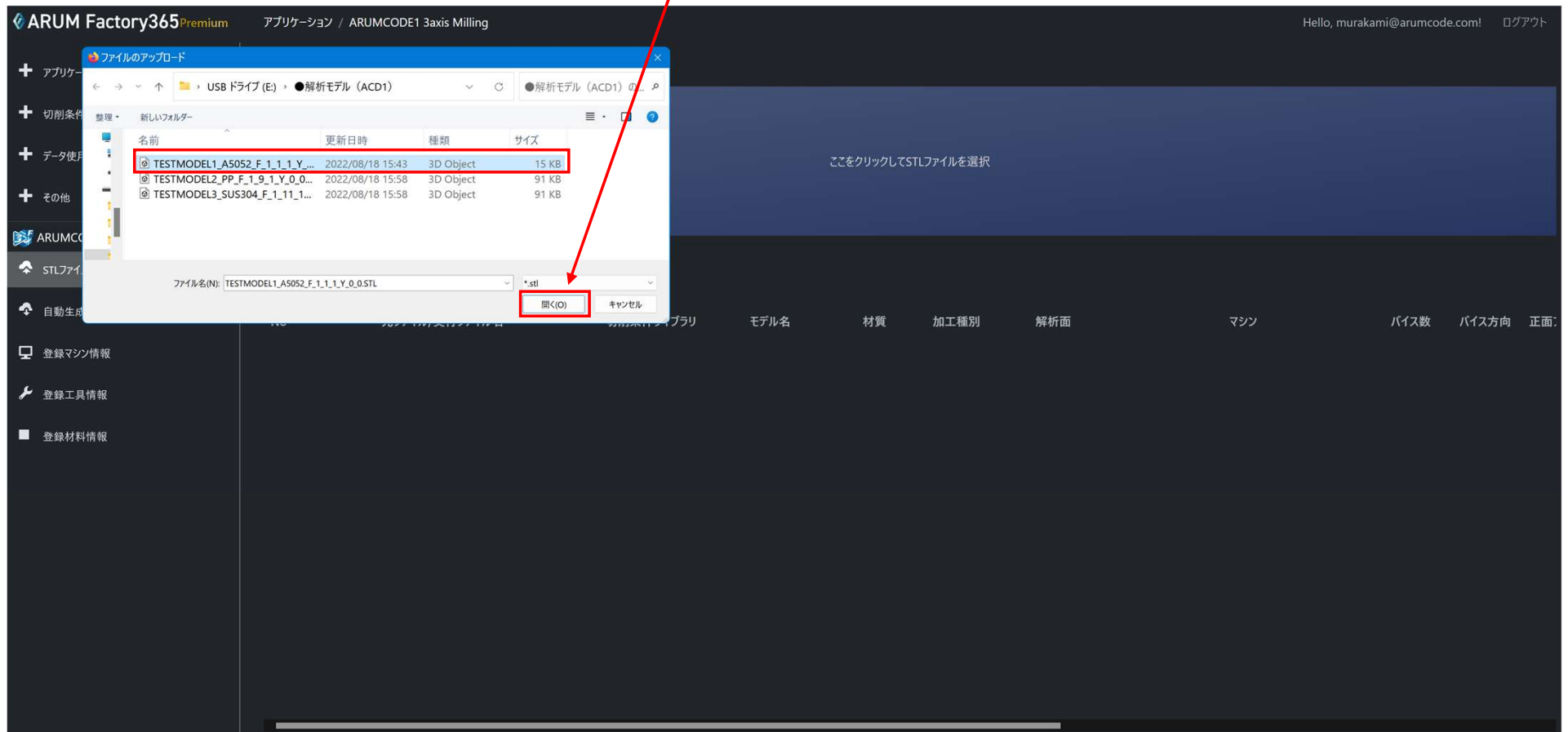
一度に10ファイル以内で解析してください。

クリア 自動生成スタート

No	元ファイル/実行ファイル名	切削条件ライブラリ	モデル名	材質	加工種別	解析面	マシン
----	---------------	-----------	------	----	------	-----	-----

【3】 解析するSTLファイルを選択して「開く」を押す

「開く」を押す



【4】 選択したSTLファイルのライブラリパラメータを変更

切削ライブラリプルダウンメニューから、解析に使用するライブラリを選択

一度に10ファイル以内で解析してください。

クリア 自動生成スタート

No	元ファイル/実行ファイル名	切削条件ライブラリ	モデル名	材質	加工種別	解析面	マシン	バイス数	バイス方向	正面
1	TESTMODEL1_A5052_F_1_1_1_Y_0_0.STL TESTMODEL1_A5052_F_1_1_1_Y_0_0.STL	OSG_鉄鋼切削ライブラリ (一般切削) (SS400)	TESTMODEL1	A5052	F	上面	FANUC ROBODRILL α14	1	Y	OFF

OSG_鉄鋼切削ライブラリ (一般切削) (SS400)を選択

【5】 選択したライブラリの確認

選択したライブラリの対象材質が「SS400」の為、材質パラメータは固定されます

The screenshot shows the ARUM Factory365 Premium interface for ARUMCODE1 3axis Milling. The main area displays a table with columns for No, 元ファイル/実行ファイル名, 切削条件ライブラリ, モデル名, 材質, 加工種別, 解析面, マシン, バイス数, バイス方向, and 正面. The '材質' column for the first row is highlighted with a red box and a red arrow pointing to it from the text above. The dropdown menu for '材質' is open, showing 'SS400' selected. The '切削条件ライブラリ' dropdown is also open, showing 'OSG_鉄鋼材切' selected. The '自動生成スタート' button is visible in the top right of the main area.

No	元ファイル/実行ファイル名	切削条件ライブラリ	モデル名	材質	加工種別	解析面	マシン	バイス数	バイス方向	正面
1	TESTMODEL1_A5052_F_1_1_1_Y_0_0.STL TESTMODEL1_SS400_F_1_1_1_Y_0_0_0.STL	OSG_鉄鋼材切	TESTMODEL1	SS400	F	上面	FANUC ROBODRILL α14	1	Y	OFF