

「Ver.2.0.123PRE」アップデートのご案内とご使用上の注意事項

拝啓、貴社益々ご清栄の段、心よりお慶び申し上げます。

日頃は「ARUMCODE1」をご使用頂き、解析や実加工等に関するご意見ご要望をお寄せ頂き深謝致します。

予てよりご案内させて頂いております通り、2022年5月に「ARUMCODE1～Ver2.0.0」のアップデートを予定しております。
今回はVer.2.0.0の先行バージョンとなる「Ver.2.0.123PRE」のアップデートをご案内致します。

アップデート作業につきましては、別紙手順書をご参照頂くか、リモートデスクトップにて弊社サポートが対応致します。

尚、先行バージョンにつき、注意事項がございますので下記項目を十分ご理解ご了承頂いた上でご使用頂きます様宜しくお願い致します。

- 1) テスト加工をアルム内で完了していない為、試験切削などでご使用の際には、クラッシュ事故などを避ける為必ず監視者を置いて下さい。
- 2) アルムとしてソフトウェアのバグなどの保障は致しますが、クラッシュ事故などの保証は行いませんので予めご了承下さい。
- 3) クラッシュ事故による工作機械、工具、材料やワークの破損について保証は致しかねます。
また、精度についてもあくまで目安であり、精度保証するものではございません。

「Ver.2.0.123PRE」の追加機能

A面F面フライスモード	STLファイル末尾に「AF面フライスモード」パラメータを追加 従来のファイル名末尾に「0」または「1」を追加して下さい。 TESTMODEL001_A5052_F_1_1_1_Y_1.STL ↑0:モードOFF、1:モードON
マシン登録数制限	初期マシン登録台数を1台に制限（既登録マシンは引き続き登録可能） マシンを追加登録する際は有償対応となります。 詳細は、(株)ジーネット アルムコード課までお問合せ下さい。 e-mail: info.arumcode@g-net.co.jp TEL: 050-1742-9618
クーラント・エアー自動切替	STLファイル名の材料からクーラントとエアーを自動認識
利用規約確認ウィンドウ	初回インストール後の起動時に「利用規約」ウィンドウを表示
PAIリアルタイム表示	「工具設定」のPAI補正係数入力時に現在の値をリアルタイム表示
グループ加工時の主軸停止キャンセル	同一工具での複数箇所加工時、次の工具交換まで主軸を停止せずに加工

訂正箇所

追加実装予定機能

ヘリカル・トロコイドモード	開発中
等高線・走査線選択機能	開発中

参考資料：Ver2.0.0のご案内

ATM機能

- 工具径、工具長の自動測定
- 加工バスの自動補正

AND200検証

- 2.5次元加工のテスト加工
- プレス、モールド金型バージョン

マルチドライブ

- 指定図面を自動振り分け
- 工具測定データ保持・DB更新

経路改善

- 工具走査経路の改善
- 加工時間を1/2以下に削減

解析倍速化

- サーフェス方式の解析
- 解析平均速度66tps

PAI演算

- ユーザー関連機能
- 推奨切削条件の提供

シミュレーション

- シミュレーションGUI搭載
- 自動干渉チェック機能

新工具追加

- ヘリサート、転造タップ追加
- ボールエンドミル追加